

### ALWAYS FOLLOW MANUFACTURER'S SERVICE PROCEDURES

Figure 1

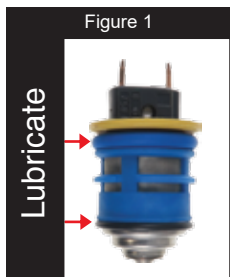


Figure 2

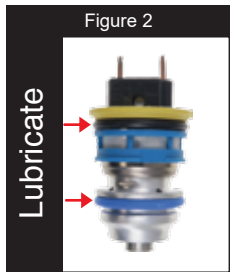
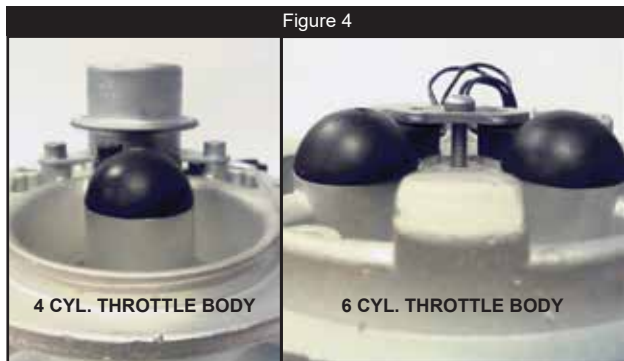


Figure 3



Figure 4



**NOTE: Two different style injectors were used for this application. Both injectors are interchangeable and are functionally identical. (See Figures 1 & 2)**

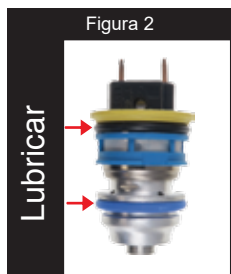
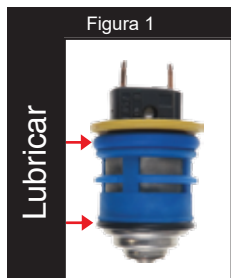
1. Before installing the new injector ensure that there are no o-rings left behind in the throttle body from the previous injector.
2. Lightly lubricate both the upper and lower o-rings with clean engine oil prior to installation (See Figures 1 & 2).
3. Install the injector into the fuel rail by hand using a twisting motion. Make sure the injector is fully seated and properly positioned **PRIOR** to installing the injector hold-down bracket.
4. Ensure the key on the top of the injector is aligned with the key on the connector. (See Figure 3)
5. Install the connector on top of the injector making sure it is fully seated, install the hold-down bracket. Torque screw to manufacturer's specifications. (See Figure 4).
6. Perform fuel leak test per manufacturer's instructions prior to starting engine.

## Veá el revés para español

**GB Remanufacturing, Inc.**

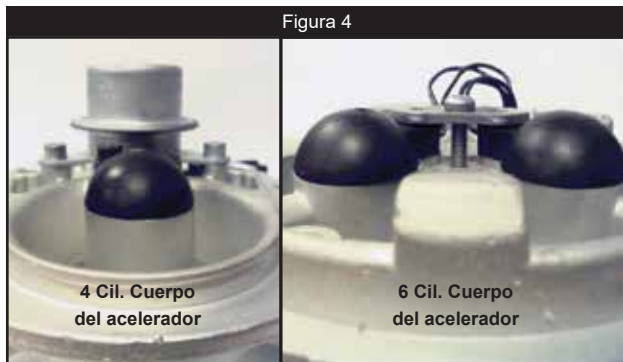
2040 E Cherry Industrial Circle • Long Beach, CA 90805-4410  
Phone: 562-272-7333 • Fax: 562-272-7377 • [www.gbremen.com](http://www.gbremen.com)

**SIEMPRE SIGA LOS PROCEDIMIENTOS DE SERVICIO DEL FABRICANTE**



**NOTA:** Para esta aplicación fueron utilizados dos inyectores de estilo diferente. Ambos inyectores son intercambiables y funcionalmente idénticos. (Vea las figuras 1 y 2)

1. Antes de instalar un nuevo inyector asegúrese de que no hayan quedado anillos tóricos en el cuerpo del acelerador del inyector anterior.
2. Antes de la instalación, lubrique ligeramente tanto los anillos tóricos superiores como los inferiores con aceite de motor limpio (vea las figuras 1 y 2).
3. Instale a mano el inyector dentro del riel de combustible utilizando un movimiento giratorio. Asegúrese de que el inyector encaje por completo, y de que esté correctamente colocado ANTES de instalar el soporte de sujeción del inyector.
4. Asegúrese de que la llave en la parte superior del inyector esté alineada con la llave del conector (vea la figura 3).
5. Instale el conector en la parte superior del inyector asegurándose de que encaje por completo, instale el soporte de sujeción. Apriete el tornillo según las especificaciones de los fabricantes (vea la figura 4).
6. Antes de encender el motor, lleve a cabo la prueba de fuga de combustible de acuerdo a las instrucciones de los fabricantes.



**See Reverse Side for English**

**GB Remanufacturing, Inc.**

2040 E Cherry Industrial Circle • Long Beach, CA 90805-4410  
Phone: 562-272-7333 • Fax: 562-272-7377 • www.gbreman.com